

KERN EOE 300K100L



Moderne Paketwaage mit großer Plattform für einfaches und schnelles Wiegen im Büro, Produktion, Versand etc.



Messsystem

Ablesbarkeit [d]:	100 g
Anwärmzeit:	10 min
Auflösung:	3000
Außermittige Belastung bei 1/3 Max:	300 g
Empfohlenes Justiergewicht:	200 kg (M2)
Justiermöglichkeiten:	Justierung mit externem Gewicht
Linearität:	200 g
Reproduzierbarkeit:	100 g
Tarierbereich:	300 kg
Wägebereich [Max]:	300 kg
Wägeeinheiten:	kg lb
Wägesystem:	Dehnungsmessstreifen

Anzeige

Display Ziffernhöhe (groß):	2,500 cm
-----------------------------	----------

Funktionen

Data-Hold-Funktion:	ja
Erschütterungsfreies Wägen (Tierwägeprogramm):	ja

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit (max.):	80 %
Umgebungstemperatur (max.):	35 °C
Umgebungstemperatur (min.):	5 °C

Energieversorgung

Batterie:	4x1.5 V AA
Batterie-Betriebsdauer:	100 h
Eingangsspannung:	220 V - 240 V AC 50 Hz
Netzteil-Art:	Netzadapter extern
Netzteil/Adapter im Lieferumfang:	US EURO CH UK

Dienstleistungen

DAkKS-Kalibrierschein:	963-129
Justage auf Aufstellungsort:	961-249

Kategorie

Kategorie:	Waagen
Marke:	KERN

Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (BxTxH):	615 x 615 x 80 mm
---------------------------------	-------------------

Bruttogewicht:	15,200 kg
Lieferzeit:	24 h
Nettogewicht:	13,500 kg
Versandart:	Paketdienst

Bauform

Abmessungen Anzeigegerät (BxTxH):	235 x 114 x 51 mm
Abmessungen Wägeplatte (BxTxH):	550 x 550 x 58 mm
Gehäusematerial:	Kunststoff
Kabellänge Anzeigegerät:	2,700 m
Material der Wägeplatte:	Stahl lackiert
Wandhalterung:	ja
Wägefläche (BxT):	550 x 550 mm

Piktogramme

STANDARD



OPTION

