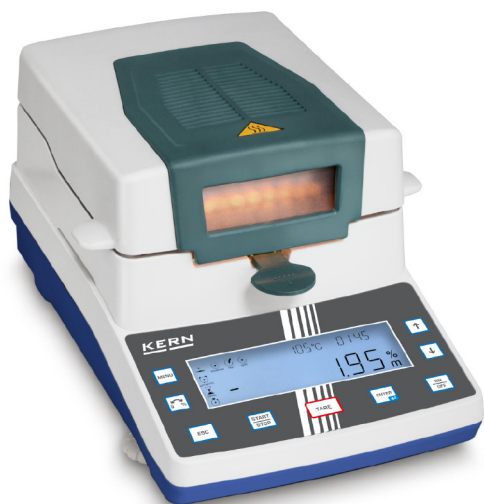


KERN DAB100-3



Besonders bedienerfreundlicher Feuchtebestimmer - jetzt auch als Version mit [d] = 10 mg, ideal für wiederkehrende Schnelltests



Energieversorgung

Eingangsspannung:	230 V AC 50 Hz
Netzteil/Adapter im Lieferumfang:	EURO

Dienstleistungen

DAkKS-Kalibrierschein:	963-127
Werkskalibrierschein (Temperatur):	964-305

Kategorie

Marke:	KERN
Produktgruppe:	Feuchtebestimmer

Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (BxTxH):	490 x 350 x 350 mm
Bruttogewicht:	6,100 kg
Lieferzeit:	24 h
Nettogewicht:	4,820 kg
Versandart:	Paketdienst

Bauform

Drehbare Fußschrauben:	ja
Gesamtabmessungen komplett montiert (BxTxH):	240 x 365 x 180 mm
Libelle:	ja
Material der Wägeplatte:	Aluminiumschalen
Wägefläche (d):	92

Piktogramme

STANDARD



OPTION



Messsystem

Ablesbarkeit (Feuchte):	0,010 %
Ablesbarkeit [d]:	1 mg
Anwärmzeit:	2 h
Auflösung:	110000
Außermittige Belastung bei 1/3 Max:	5 mg
Einschwingzeit unter Laborbedingungen	3 s

Justiermöglichkeiten:	Justierung mit externem Gewicht
-----------------------	---------------------------------

Linearität:	3 mg
Messbereich [Max]:	199 °C

Mindestgewicht (USP):	2 g
Reproduzierbarkeit:	1 mg

Tarierbereich:	110 g
Wägebereich [Max]:	110 g

Wägeeinheiten:	% Trockenmasse g % Feuchte
----------------	-------------------------------

Wägesystem:	Dehnungsmessstreifen
-------------	----------------------

Anzeige

Display Ziffernhöhe (groß):	1,400 cm
Display Ziffernhöhe (klein):	6 mm

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit (max.):	80 %
Luftfeuchtigkeit (min.):	5 %
Umgebungstemperatur (max.):	40 °C
Umgebungstemperatur (min.):	5 °C