

KERN CH50K100

Der Klassiker unter den Handhängewaagen â perfekt für schnelles Wiegen von erhöhten Lasten



Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit (max.):	80 %
Umgebungstemperatur (max.):	30 °C
Umgebungstemperatur (min.):	10 °C

Energieversorgung

Batterie:	9 V Block
Batterie-Betriebsdauer:	20 h

Dienstleistungen

DAkkS-Kalibrierschein:	963-128H
------------------------	----------

Kategorie

Kategorie:	Waagen
Marke:	KERN
Produktgruppe:	Hängewaage

Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (BxTxH):	225 x 150 x 70 mm
Bruttogewicht:	546 g
Lieferzeit:	24 h
Nettogewicht:	316 g
Versandart:	Paketdienst

Bauform

Abmessungen Gehäuse (BxTxH):	90 x 30 x 176,5 mm
Gehäusematerial:	Kunststoff
Gesamtabmessungen komplett montiert (BxTxH):	90 x 30 x 270 mm

Piktogramme

STANDARD



OPTION



Messsystem

Ablesbarkeit [d]:	100 g
Anwärmzeit:	10 min
Auflösung:	500
Einschwingzeit unter Laborbedingungen ² s	

Empfohlenes Justiergewicht:	20 kg (M3)
Linearität:	200 g
Präzision (von [Max]):	0,500 %
Reproduzierbarkeit:	100 g
Wägebereich [Max]:	50 kg
Wägeeinheiten:	lb N kg
Wägesystem:	Dehnungsmessstreifen

Anzeige

Display Ziffernhöhe (groß):	1,100 cm
-----------------------------	----------

Funktionen

Data-Hold-Funktion:	ja
Erschütterungsfreies Wiegen (Tierwägeprogramm):	ja